

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 7: (11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/05274 A1 C08F 2/06, 220/34, 226/06 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 3. Februar 2000 (03.02.00) (81) Bestimmungsstaaten: CA, CN, IP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, PCT/EP99/04868 (21) Internationales Aktenzeichen: 12. Juli 1999 (12.07.99) LU, MC, NL, PT, SE). (22) Internationales Anmeldedatum: (30) Prioritätsdaten:

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BASF AK-TIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; D-67056 Ludwigshafen

24. Juli 1998 (24.07.98)

(DE).

198 33 287.4

(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HILDEBRANDT, Volker [DE/DE]; Am Brunnengarten 23, D-68169 Mannheim (DE). DIEING, Reinhold [DE/DE]; Drosselstrasse 5 A, D-67105 Schifferstadt (DE). ZEITZ, Katrin [DE/DE]; Bergstrasse 13d, D-67067 Ludwigshafen (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGESELLSCHAFT; D-67056 Ludwigshafen (DE).

Veröffentlicht

Mit Internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist: Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING POWDER-SHAPED CROSS-LINKED POLYMERIZATES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON PULVERFÖRMIGEN VERNETZTEN POLYMERISATEN

(57) Abstract

The invention relates to a method for producing powder-shaped, cationic cross-linked polymerizates based on monoethylenically unsaturated monomers which contain a quaternized or a quaternizable nitrogen atom. The inventive method is characterized in that the polymerization is carried out in supercritical carbon dioxide used as an inert diluting agent while thoroughly mixing at temperatures ranging between 31 °C to 150 °C and under pressures greater than 73 bar.

(57) Zusammenfassung

Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen kationischen vernetzten Polymerisaten auf Basis von monoethylenisch ungesättigten Monomeren, die ein quaternisiertes oder ein quaternisierbares Stickstoffatom enthalten, dadurch gekennzeichnet, daß man die Polymerisation in überkritischem Kohlendioxid als inertem Verdünnungsmittel unter Durchmischung bei Temperaturen von über 31 °C bis 150 °C und Drücken oberhalb von 73 bar durchführt.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finaland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Prankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
ΑU	Australien	GΛ	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Моласо	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungam	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten vo
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko .		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neusceland	ZW	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	ΚZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	Li	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

1

Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen vernetzten Polymerisaten

5 Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen kationischen vernetzten Polymerisaten auf Basis von monoethylenisch ungesättigten Monomeren, die ein 10 quaterniertes oder quaternisierbares Stickstoffatom enthalten, durch radikalische Polymerisation in überkritischem Kohlendioxid.

Es ist allgemein bekannt, überkritisches Kohlendioxid als Lösungsmittel bei der Herstellung von Polymerisaten durch 15 radikalische Polymerisation einzusetzen. So wird beispielsweise in der EP-A 220 603 ein Verfahren zur Herstellung von unvernetzten pulverförmigen Polymerisaten auf Basis von N-Vinyl-Monomeren und/oder ethylenisch ungesättigten Carbonsäureestern durch radikalische Polymerisation in überkritischem Kohlendioxid be-20 schrieben. In der EP-A 239 035 ist die Herstellung von vernetzten pulverförmigen Polymerisaten auf Basis von monoethylenisch ungesättigten Carbonsäuren, deren Amiden und/oder Estern durch Polymerisation in überkritischem Kohlendioxid beschrieben. Bei den bekannten Verfahren wird im allgemeinen die Reaktionsmischung 25 und flüssiges Kohlendioxid in einem Druckgefäß vorgelegt und dann durch Temperatur- und Druckerhöhung der überkritische Zustand herbeigeführt. Nachteilig ist daran jedoch, daß aufgrund uneinheitlicher Löslichkeiten der Monomeren und Vernetzer im Lösungsmittel Produkte mit uneinheitlicher Morphologie oder unheitlicher 30 chemischer Zusammensetzung entstehen können. Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, ein verbessertes Verfahren für die Herstellung vernetzter Polymerisate zu finden.

Demgemäß wurde ein Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen 35 kationischen vernetzten Polymerisaten auf Basis von monoethylenisch ungesättigten Monomeren, die ein quaterniertes oder quaternisierbares Stickstoffatom enthalten, durch radikalisch initiierte Polymerisation, welches dadurch gekennzeichnet ist, daß man die Polymerisation in überkritischem Kohlendioxid als inertem Verdünnungsmittel unter Durchmischung bei Temperaturen von über 31°C bis 150°C und Drücken von über 73 bar durchführt.

Die Polymerisation wird unter Druck in überkritischem Kohlendioxid als inertem Verdünnungsmittel durchgeführt. Über die Eigenschaften von Kohlendioxid in flüssigem und im überkritischen Zustand berichtete J.A. Hyatt, J. Org. Chem. 49, 5097-5101 (1984). Danach liegt der kritische Punkt von Kohlendioxid bei

etwa 31°C und 73 bar. Die Polymerisation wird bevorzugt unter Druck in überkritischem Kohlendioxid bei Temperaturen oberhalb von etwa 31°C, der kritischen Temperatur des Kohlendioxids, vorgenommen. Als obere Grenze für die Herstellung der Polymerisate wird diejenige Temperatur angesehen, die 10°C oberhalb des beginnenden Erweichungsbereiches der jeweiligen entstehenden Polymerisate liegt. Der obere Wert für diese Temperaturgrenze beträgt für die meisten Polymerisate 150°C. Die Polymerisation wird vorzugsweise in dem Temperaturbereich von 30 bis 130°C durchgeführt. Die Reaktionstemperatur muß nicht konstant gehalten sein; man kann auch ein stufen- oder rampenförmiges Temperaturprofil einstellen. Es empfiehlt sich zu Beginn der Reaktion Temperaturen im Bereich von 31 bis 100°C einzustellen. Die Drücke liegen dabei oberhalb von 73 bar, vorzugsweise in dem Bereich von 15 80 bis 300 bar, besonders bevorzugt von 120 bis 250 bar.

Das erfindungsgemäße Verfahren wird vorzugsweise so durchgeführt, daß man zunächst im Reaktionsraum Kohlendioxid in festem, flüssigem oder gasförmigem Zustand in an sich üblichen Druckapparaturen 20 vorlegt, danach durch Erhöhung des Drucks auf Werte von über 73 bar und der Temperatur auf Werte über 31°C das Kohlendioxid in den überkritischen Zustand überführt, dann die Reaktionstemperatur einstellt und anschließend die Einsatzstoffe zudosiert. Die Einsatzstoffe wie Monomere, Radikalstarter, Ver-25 netzer und gegebenenfalls Polymerisationsregler können einzeln oder als Mischungen zudosiert werden. So kann es sich beispielsweise empfehlen, die Radikalstarter in den Monomeren zu lösen. Welche Vorgehensweise man wählt, hängt im wesentlichen von den Löslichkeiten der einzelnen Komponenten untereinander und im 30 Verdünnungsmittel ab. Man kann aber auch die Einsatzstoffe im Reaktionsraum ganz oder teilweise vorlegen und dann das Kohlendioxid zugeben. Gewünschtenfalls können Einsatzstoffe im Verlauf der Reaktion zudosiert werden (Semibatch-Fahrweise).

35 Die Polymerisationsreaktion wird mit Hilfe von in Radikale zerfallende Polymerisationsinitiatoren gestartet. Es können sämtliche Initiatoren eingesetzt werden, die für die Polymerisation der Monomeren bekannt sind. Geeignet sind beispielsweise in Radikale zerfallende Initiatoren, die bei den jeweils gewählten 40 Temperaturen Halbwertzeiten von weniger als 3 Stunden besitzen. Falls die Polymerisation bei unterschiedlichen Temperaturen durchgeführt wird, indem man die Monomeren zunächst bei einer niedrigeren Temperatur anpolymerisiert und anschließend bei einer deutlich höheren Temperatur auspolymerisiert, so verwendet man 45 zweckmäßigerweise mindestens zwei unterschiedliche Initiatoren,

3

die in dem jeweils gewählten Temperaturbereich eine ausreichende Zerfallsgeschwindigkeit haben.

Bezogen auf 100 Gew.-Teile der Monomerenmischung verwendet man 5 100 bis 3000, vorzugsweise 200 bis 1500 Gew.-Teile Kohlendioxid. Es ist vorzugsweise wasserfrei. Die Polymerisationsreaktion kann diskontinuierlich oder auch kontinuierlich unter Durchmischung der Reaktionspartner in entsprechend ausgelegten Druckapparaten durchgeführt werden. Um die bei der Polymerisation entstehende

10 Wärme abzuführen, ist es wünschenswert, daß die Druckapparaturen über ein Kühlsystem verfügen. Sie müssen selbstverständlich ebenso auch beheizbar sein, um die Reaktionsmischung auf die jeweilige für die Polymerisation gewünschte Temperatur zu erhitzen. Die Druckapparaturen sollten über Mischeinrichtungen

15 verfügen, z.B. Rührer (Blatt-, Impeller-, Mehrstufenimpuls-gegenstrom-, Wendel-Rührer) oder Schaufeln.

Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich besonders zur Herstellung von pulverförmigen, kationischen, vernetzten Polymeren.

Diese pulverförmigen, kationischen, vernetzten Polymerisate sind erhältlich durch radikalisch initierte Polymerisation von

- (a1) 1 bis 99,99 Gew.-% eines radikalisch polymerisierbaren
 Monomers, welches ein quaterniertes oder ein quaternierbares
 Stickstoffatom enthält, oder Gemischen solcher Monomeren, und
 - (a2) 5 bis 95 Gew.-% eines N-Vinyllactams,
- 30 (b) 0,01 bis 20 Gew.-% eines vernetzend wirkenden Monomers, und
 - (c) 0 bis 50 Gew.-% eines weiteren radikalisch copolymerisierbaren Monomeren.
- 35 Geeignete Monomere (al) sind ausgewählt aus einer der folgenden Gruppen:
 - N-Vinylimidazol-Derivate der allgemeinen Formel (I)

40

20

$$\begin{array}{c|c}
R^3 & N & R^1 \\
\hline
 & N & N & R^1
\end{array}$$

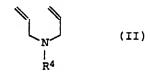
WO 00/05274

PCT/EP99/04868

4

worin R^1 , R^2 und R^3 unabhängig voneinander für Wasserstoff, C_1 - C_4 -Alkyl- oder Phenyl- stehen, bevorzugt 2-Methyl-N-vinyl-imidazol oder N-Vinylimidazol

5 - N, N-Diallylamine der allgemeinen Formel (II),



10

worin R^4 für einen C_1 - C_{24} -Alkylrest steht, bevorzugt N,N-Diallyl-N-methylamin

15

Solche Diallylamine, reagieren unter den erfindungsgemäßen Polymerisationsbedingungen unter Ringschluß:

20

25 - N.N-Diallylaminoalkyl-derivate der Acryl- oder Methacrylsäure der allgemeinen Formel (III)

30

$$\begin{array}{c|c}
 & R^5 & R^6 \\
 & R^7 - N \\
 & R^9
\end{array}$$
(III)

worin R^5 und R^6 unabhängig voneinander für Wasserstoff oder Methyl- stehen, Z ein Stickstoffatom mit x=0 bedeutet, R^7 für einen linearen oder verzweigten $C_1-C_{24}-Alkylenrest$ steht, und R^8 und R^9 unabhängig voneinander für einen $C_1-C_{24}-Alkylenrest$ stehen.

- Geeignete Monomere der allgemeinen Formel (III) sind beispielsweise N,N-Dimethylaminomethyl (meth) acrylat, N,N-Diethylaminomethyl (meth) acrylat, N,N-Dimethylaminoethyl (meth) acrylat, N,N-Dimethylaminoethyl (meth) acrylat, N,N-Dimethylaminobutyl (meth) acrylat, N,N-Diethylaminoethyl (meth) acrylat, N,N-Diethylaminoethyl (meth) acrylat, N,N-Diethylaminoethyl (meth)
- butyl(meth)acrylat, N,N-Dimethylaminohexyl(meth)acrylat,
 N,N-Dimethylaminooctyl(meth)acrylat, N,N-Dimethylaminododecyl(meth)acrylat, N-[3-(dimethylamino)-propyl)acrylamid,

5

N-[3-(dimethylamino)butyl]methacrylamid, N-[8-(dimethyl-amino)-octyl]methacrylamid, N-[12-(dimethylamino)dodecyl]-methacrylamid, N-[3-(diethylamino)propyl]methacrylamid oder N-[3-(diethylamino)propyl)acrylamid, oder deren Gemische.

Bevorzugte Monomere (a1) sind 3-Methyl-1-vinylimidazolium-chlorid und -methosulfat, Dimethyldiallylammoniumchlorid sowie N.N-Dimethylaminoethylmethacrylat und N-[3-(dimethylamino)propyl]methacrylamid, die wahlweise durch Methyl-chlorid, Dimethylsulfat oder Diethylsulfat quaternisiert wurden.

Besonders bevorzugte Monomere (a1) sind 3-Methyl-1-vinyl-imidazoliumchlorid und -methosulfat und Dimethyldiallyl-ammoniumchlorid, ganz besonders bevorzugt sind 3-Methyl-1-vinylimidazoliumchlorid und -methosulfat.

Es können auch Gemische der Monomeren (a1) eingesetzt werden.

Bevorzugt werden 5 bis 70 Gew.-%, besonders bevorzugt 10 bis 50 Gew.-% der Monomeren (al) eingesetzt.

Die Monomere (a1) können entweder in quaternierter Form als
Monomere eingesetzt werden oder nicht-quaterniert polymerisert

25 werden, wobei man im letzteren Fall das erhaltene Copolymer
entweder quaterniert oder protoniert. Für den Fall, daß die
Monomeren in quaternierter Form eingesetzt werden, kann man sie
entweder als getrocknete Substanz oder in Form konzentrierter
Lösungen in für die Monomeren geeigneten Lösungsmitteln,

30 beispielsweise in polaren Lösungsmitteln wie Wasser, Methanol,

Ethanol, Aceton oder Elektrolytlösungen einsetzen.

Zur Protonierung eignen sich beispielsweise Mineralsäuren wie HCl, H₂SO₄, sowie Monocarbonsäuren z.B. Ameisensäure und Essig-35 säure, Dicarbonsäuren und mehrfunktionelle Carbonsäuren, z.B. Oxalsäure und Zitronensäure sowie alle anderen protonenabgebenden Verbindungen und Substanzen, die in der Lage sind das entsprechende Stickstoffatom zu protonieren. Insbesondere eignen sich wasserlösliche Säuren zur Protonierung.

Die Protonierung des Polymers kann entweder im Anschluß an die Polymerisation erfolgen oder bei der Formulierung der kosmetischen Zubereitung, bei der in der Regel ein physiologisch verträglicher pH-Wert eingestellt wird.

45

40

5

10

6

Unter Protonierung ist zu verstehen, daß mindestens ein Teil der protonierbaren Gruppen des Polymers, bevorzugt 20 bis 100 %, protoniert wird, so daß eine kationische Gesamtladung des Polymers resultiert.

Zur Quaternisierung der Verbindungen der allgemeinen Formel (I) bis (III) eignen sich beispielsweise Alkylhalogenide mit 1 bis 24 C-Atomen in der Alkylgruppe, z.B. Methylchlorid, Methylbromid, Methyliodid, Ethylchlorid, Ethylbromid, Propylchlorid, Hexyl-10 chlorid, Dodecylchlorid, Laurylchlorid und Benzylhalogenide, insbesondere Benzylchlorid und Benzylbromid. Weitere geeignete Quaternierungsmittel sind Dialkylsulfate, insbesondere Dimethylsulfat oder Diethylsulfat. Die Quaternierung der basischen Monomere der allgemeinen Formel (I) bis (III) kann auch mit 15 Alkylenoxiden wie Ethylenoxid oder Propylenoxid in Gegenwart von Säuren durchgeführt werden.

Die Quaternisierung des Monomeren oder eines Polymeren mit einem der genannten Quaternisierungsmittel kann nach allgemein 20 bekannten Methoden erfolgen.

Bevorzugte Quaternierungsmittel sind: Methylchlorid, Dimethylsulfat oder Diethylsulfat.

25 Als Monomere (a2) eignen sich N-Vinyllactame, wie z.B. N-Vinylpiperidon, N-Vinylpyrrolidon und N-Vinylcaprolactam, wobei N-Vinylpyrrolidon bevorzugt ist.

Geeignete Vernetzer (Monomere (b)) sind zum Beispiel Acrylester, 30 Methacrylester, Allylether oder Vinylether von mindestens zweiwertigen Alkoholen. Die OH-Gruppen der zugrundeliegenden Alkohole können dabei ganz oder teilweise verethert oder verestert sein; die Vernetzer enthalten aber mindestens zwei ethylenisch ungesättigte Gruppen.

Beispiele für die zugrundeliegenden Alkohole sind zweiwertige Alkohole wie 1,2-Ethandiol, 1,2-Propandiol, 1,3-Butandiol, 2,3-Butandiol, 1,4-Butandiol, But-2-en-1,4-diol, 1,2-Pentandiol, 1,5-Pentandiol, 1,2-Hexandiol, 1,5-Hexandiol, 1,10-Decandiol, 1,2-Dodecandiol, 1,12-Dodecandiol, Neopentylglykol, 3-Methylpentan-1,5-diol, 2,5-Dodecandiol, 1,12-Dodecandiol, Neopentylglykol, 3-Methylpentan-1,5-diol, 2,5-Dimethyl-1,3-hexandiol, 2,2,4-Trimethyl-1,3-pentandiol, 1,2-Cyclohexandiol, 1,4-Cyclohexandiol, 1,4-Bis(hydroxymethyl)cyclohexan, Hydroxypivalinsäure-1,2-Bis[4-(2-hydroxypropyl)phenyl]propan, Diethylenglykol, Tri-

ethylenglykol, Tetraethylenglykol, Dipropylenglykol, Tripropylen-

WO 00/05274

7

glykol, Tetrapropylenglykol, 3-Thio-pentan-1,5-diol, sowie Polyethylenglykole, Polypropylenglykole und Polytetrahydrofurane mit Molekulargewichten von jeweils 200 bis 10 000. Außer den Homopolymerisaten des Ethylenoxids bzw. Propylenoxids können auch

- 5 Blockcopolymerisate aus Ethylenoxid oder Propylenoxid oder Copolymerisate, die Ethylenoxid- und Propylenoxid-Gruppen eingebaut enthalten, eingesetzt werden. Beispiele für zugrundeliegende Alkohole mit mehr als zwei OH-Gruppen sind Trimethylolpropan, Glycerin, Pentaerythrit, 1,2,5-Pentantriol, 1,2,6-Hexantriol,
- 10 Triethoxycyanursäure, Sorbitan, Zucker wie Saccharose, Glucose, Mannose, Selbstverständlich können die mehrwertigen Alkohole auch nach Umsetzung mit Ethylenoxid oder Propylenoxid als die entsprechenden Ethoxylate bzw. Propoxylate eingesetzt werden. Die mehrwertigen Alkohole können auch zunächst durch Umsetzung mit
- 15 Epichlorhydrin in die entsprechenden Glycidylether überführt werden.

Weitere geeignete Vernetzer sind die Vinylester oder die Ester einwertiger, ungesättigter Alkohole mit ethylenisch ungesättigten

- 20 C₃-C₆-Carbonsäuren, beispielsweise Acrylsäure, Methacrylsäure, Itaconsäure, Maleinsäure oder Fumarsäure. Beispiele für solche Alkohole sind Allylalkohol, 1-Buten-3-ol, 5-Hexen-1-ol, 1-Octen-3-ol, 9-Decen-1-ol, Dicyclopentenylalkohol, 10-Undecen-1-ol, Zimtalkohol, Citronellol, Crotylalkohol oder
- 25 cis-9-Octadecen-1-ol. Man kann aber auch die einwertigen, ungesättigten Alkohole mit mehrwertigen Carbonsäuren verestern, beispielsweise Malonsäure, Weinsäure, Trimellitsäure, Phthalsäure, Terephthalsäure, Citronensäure oder Bernsteinsäure.
- 30 Ebenso können als Vernetzer Ester ungesättigter Carbonsäuren mit den oben beschriebenen mehrwertigen Alkoholen, beispielsweise der Ölsäure, Crotonsäure, Zimtsäure oder 10-Undecensäure verwendet werden.
- 35 Geeignet sind außerdem geradkettige oder verzweigte, lineare oder cyclische, aliphatische oder aromatische Kohlenwasserstoffe, die über mindestens zwei Doppelbindungen verfügen, die bei aliphatischen Kohlenwasserstoffen nicht konjugiert sein dürfen, z.B. Divinylbenzol, Divinyltoluol, 1,7-Octadien, 1,9-Decadien,
- 40 4-Vinyl-1-cyclohexen, Trivinylcyclohexan oder Polybutadiene mit Molekulargewichten von 200 bis 20000.

Als Vernetzer sind ferner geeignet die Acrylsäureamide, Methacrylsäureamide und N-Allylamine von mindestens zweiwertigen

- 45 Aminen. Solche Amine sind zum Beispiel 1,2-Diaminomethan, 1,2-Diaminoethan, 1,3-Diaminopropan, 1,4-Diaminobutan,
 - 1,6-Diaminonexan, 1,12-Dodecandiamin, Piperazin, Diethylentriamin

8

oder Isophorondiamin. Ebenfalls geeignet sind die Amide aus Allylamin und ungesättigten Carbonsäuren wie Acrylsäuren, Methacrylsäure, Itaconsäure, Maleinsäure, oder mindestens zweiwertigen Carbonsäuren, wie sie oben beschrieben wurden.

Ferner sind Triallylamin und Triallylmonoalkylammoniumsalze, z.B. Triallylmethylammoniumchlorid oder -methylsulfat, als Vernetzer geeignet.

- 10 Geeignet sind auch N-Vinyl-Verbindungen von Harnstoffderivaten, mindestens zweiwertigen Amiden, Cyanuraten oder Urethanen, beispielsweise von Harnstoff, Ethylenharnstoff, Propylenharnstoff oder Weinsäurediamid, z.B. N,N'-Divinylethylenharnstoff oder N,N'-Divinylpropylenharnstoff.
 - Geeignet sind auch Alkylenbisacrylamide wie Methylenbisacrylamid und N,N'-(2,2-)butan und 1,1'-bis-(3,3'-vinylbenzimidazolith-2-on)1,4-butan.
- 20 Andere geeignete Vernetzer sind beispielsweise Alkylenglykoldi-(meth)acrylate wie Ethylenglykoldiacrylat, Ethylenglykoldimethacrylat, Tetraethlyenglykolacrylat, Tetraethylenglykoldimethacrylat, Diethylenglykolacrylat, Diethylenglykolmethacrylat, Vinylacrylat, Allylacrylat, Allylmethacrylat, Divinyldioxan,
- 25 Pentaerythrittriallylether sowie Gemische der Vernetzer.

15

Weitere geeignete Vernetzer sind Divinyldioxan, Tetraallylsilan oder Tetravinylsilan.

- 30 Besonders bevorzugt eingesetzte Vernetzer sind beispielsweise Methylenbisacrylamid, Triallylamin und Triallylalkylammoniumsalze, Divinylimidazol, N,N'-Divinylethylenharnstoff, Umsetzungsprodukte mehrwertiger Alkohole mit Acrylsäure oder Methacrylsäure, Methacrylsäureester und Acrylsäureester von Polyalkylen-
- 35 oxiden oder mehrwertige Alkoholen, die mit Ethylenoxid und/oder Propylenoxid und/oder Epichlorhydrin umgesetzt worden sind. Ganz besonders bevorzugt als Vernetzer sind Methylenbisacrylamid, N,N'-Divinylethylenharnstoff und Acrylsäureester von Glykol, Butandiol, Trimethylolpropan oder Glycerin oder Acrylsäureester
- **40** von mitEthylenoxid und/oder Epichlorhydrin umgesetzten Glykol, Butandiol, Trimethylolpropan oder Glycerin.

Der Vernetzer ist vorzugsweise im Reaktionsmedium löslich. Ist die Löslichkeit des Vernetzers im Reaktionsmedium gering, so kann 45 er in einem Monomeren oder in einer Monomerenmischung gelöst werden oder aber in einem Lösungsmittel gelöst zudosiert werden, das sich mit dem Reaktionsmedium mischt. Besonders bevorzugt sind solche Vernetzer, die in der Monomermischung löslich sind.

Durch den Gehalt an Vernetzer kann die Lösungsviskosität der 5 erfindungsgemäßen Polymere in weitem Maße beeinflußt werden.

Als weitere radikalisch polymerisierbare Monomere (c) kommen in Betracht:

- N-Vinylacetamid, N-Methyl-N-vinylacetamid, Acrylamid, Methacryl
 10 amid, N,N-Dimethylacrylamid, N-Methylolmethacrylamid, N-Vinylformamid, N-Vinyloxazolidon, N-Vinyltriazol. Zu der Gruppe von
 Monomeren (c) gehören beispielsweise Acrylnitril, Methacrylnitril, Acrylsäure- und Methacrylsäureester, die sich von einwertigen C₁- bis C₁₈-Alkoholen ableiten, Hydroxy-C₂- bis C₄-Alkyl-
- 15 ester der Acrylsäure und Methacrylsäure, Maleinsäureanhydrid, Vinylester, 2-Acrylamido-2-methylpropylsulfonsäure und/oder Vinylphosphorsäure. Außerdem eignen sich Ester der Acrylsäure und Methacrylsäure mit Fettalkoholethoxylaten und Fettalkoholpropoxylaten, wobei die Fettalkoholkomponente 10 bis 20 C-Atome besitzt
- 20 und der Ethylenoxid- bzw. Propylenoxidanteil 1 bis 20 mol-% beträgt. Solche Alkoholkomponenten werden beispielsweise dadurch erhalten, daß man C₁₀- bis C₂₀-Fettalkohole mit Ethylenoxid und/oder Propylenoxid umsetzt und die dabei erhaltenen alkoxylierten Fettalkohole mit Acrylsäure bzw. Methacrylsäure verestert. Der
- 25 Einsatz dieser Comonomeren ergibt vernetzte Copolymerisate, die eine hohe Elektrolytbeständigkeit aufweisen. Die Monomeren der Gruppe (c) werden in einer Menge von 0 bis 30, und vorzugsweise bis 15 Gew.-% eingesetzt. Sofern sie für die Modifizierung der Copolymerisate aus (a) und (b) verwendet werden, beträgt die
- 30 untere Grenze 5 Gew.-%, bezogen auf die Monomerenmischung. Die Summe der Prozentangaben für die Monomeren (a), (b) und (c) beträgt in allen Fällen 100 %. Ester der Acrylsäure und Methacrylsäure sind beispielsweise Methylacrylat, Ethylacrylat, Methylmethacrylat, 2-Ethylhexylacrylat, Stearylacrylat, Stearylacrylat,
- 35 methacrylat und die Acrylsäureester der isomeren Butylalkohole. Als Hydroxy-C₂-bis-C₄-alkylester der Acrylsäure und Methacrylsäure kommen beispielsweise Hydroxy ethylacrylate, Hydroxypropylacrylat, Hydroxybutylacrylat, Hydroxyethylmethacrylat, Hydroxypropylmethacrylat sowie Hydroxybutylmethacrylat in Betracht.
- 40 Von den Vinylestern werden vorzugsweise Vinylacetat und Vinylpropionat eingesetzt. Weitere geeignete Monomere sind Olefine wie Ethylen oder Propylen, Styrol sowie Alkylethylenglykolacrylate oder -methacrylate mit 1 bis 50 Ethylenglykoleinheiten.
- 45 Als Initiatoren für die radikalische Polymerisation können wasserlösliche und wasserunlösliche Peroxo- und/oder Azo- Verbindungen eingesetzt werden, beispielsweise Alkali- oder

PCT/EP99/04868

WO 00/05274

10

Ammoniumperoxidisulfate, Wasserstoffperoxid, Dibenzoylperoxid, tert.-Butylperpivalat, 2,2'-Azobis-(2,4-dimethylvaleronitril), tert.-Butylperoxineodecanoat, tert.-Butyl-per-2-ethylhexanoat, Di-tert.-butylperoxid, tert.-Butylhydroperoxid, Azo-bis-iso-5 butyronitril, Azo-bis-(2-amidinopropan)dihydrochlorid oder 2,2'-Azo-bis-(2-methylbutyronitril). Geeignet sind auch Initiatormischungen oder Redox-Initiator Systeme, wie z.B. Ascorbinsäure/Eisen(II)sulfat/Natriumperoxodisulfat, tert.-Butylhydroperoxid/Natriumdisulfit, tert.-Butylhydroperoxid/Natrium-10 hydroxymethansulfanat. Die Initiatoren können in den üblichen Mengen eingesetzt werden, beispielsweise 0,05 bis 7 Gew.-%, bezogen auf die Menge der zu polymerisierenden Monomeren.

Durch die Mitverwendung von Redox-Coinitiatoren, beispielsweise 15 Benzoin, Dimethylanilin sowie organisch löslicher Komplexe und Salze von Schwermetallen, wie Kupfer, Kobalt, Mangan, Nickel und Chrom oder insbesondere Eisen, können die Halbwertzeiten der genannten Peroxide, besonders der Hydroperoxide, verringert werden, so daß beispielsweise tert.-Buthylhydroperoxid in Gegenwart von 20 5 ppm Kupfer-II-Acetylacetonat bereits bei 100°C wirksam ist.

Bevorzugt werden schwer wasserlösliche oder wasserunlösliche Initiatoren eingesetzt. Recles

25 Die Polymerisation kann gegebenenfalls auch in Gegenwart von Polymerisationsreglern durchgeführt werden, um das Molekulargewicht der Polymerisate zu regeln. Sofern man besonders niedrigmolekulare Copolymerisate herstellen will, setzt man höhere Mengen an Polymerisationsreglern ein, während man für die Her-

30 stellung von hochmolekularen Copolymerisaten nur geringe Mengen an Polymerisationsreglern verwendet bzw. in Abwesenheit dieser Stoffe arbeitet. Geeignete Polymerisationsregler sind beispielsweise 2-Mercapto-ethanol, Mercaptopropanole, Mercaptobutanole, Thioglykolsäure, N-Dodecylmercaptan, tert.-Dodecylmercaptan,

35 Thiophenol, Mercaptopropionsäure, Allylalkohol und Acetaldehyd. Die Polymerisationsregler werden, bezogen auf die eingesetzten Monomeren, in einer Menge von 0 bis 10, bevorzugt 0 bis 5 Gew.-%, eingesetzt.

40 Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhältlichen Polymerisate eignen sich zur Verwendung als Viskositätsmodifier (Emulgatoren und Dispergierhilfsmittel), als W/O- und O/W-Emulgatoren sowie allgemein als Prozeßhilfsmittel, Veredelungshilfsmittel oder als Superabsorber, weiterhin als Waschmittel-

45 zusätze wie Inkrustations- und Farbübertragungsinhibitoren, als Retentionshilfsmittel bei der Papierherstellung, als Flockungsmittel bei der Wasseraufbereitung oder zum Einsatz im Bereich der

Liste

Verwendung

11

Lebensmittetechnologie, beispielsweise als Filtrierhilfsmittel oder Komplexbildner.

Die Polymerisate eignen sich insbesondere auch als Verdicker
5 und Gelbildner in kosmetischen Formulierungen, vor allem für
haut- und haarkosmetische Zubereitungen wie Haarkuren, Haarlotionen, Haarspülungen, Haaremulsionen, Spitzenfluids, Egalisierungsmitteln für Dauerwellen, 'Hot-Oil-Treatment'-Präparate,
Festigerlotionen oder Haarsprays, insbesondere in Haut- und Haar10 Conditionern.

Je nach Anwendungsgebiet können die haarkosmetischen Zubereitungen als Spray, Schaum, Gel, Gelspray oder Mousse appliziert werden.

15

Weiterhin eignen sich die Polymerisate auch als Hilfsmittel in pharmazeutischen Formulierungen, beispielsweise als Tablettensprengmittel.

20 Die erfindungsgemäß hergestellten Polymerisate sind weiße, freifließende Pulver mit einheitlicher Morphologie, die praktisch keine Neigung zur Klebrigkeit aufweisen.

Beispiele

25

Allgemeine Vorschrift

In einem Autoklaven wurde Kohlendioxid vorgelegt und durch Druckund Temperaturerhöhung in den überkritischen Zustand und auf
30 Reaktionstemperatur gebracht. Anschließend wurden die Einsatzstoffe als Mischung in einem einzigen Zulauf zudosiert. Das
Reaktionsgemisch wurde mit 600 Upm gerührt. Die Verweilzeit im
Reaktor betrug 10 Stunden. Anschließend wurde auf Raumtemperatur
abgekühlt und entspannt. Man erhielt lockere, weiße Pulver, die
35 keine Neigung zur Aggregation aufwiesen, mit Teilchengrößen im
Bereich von 10 bis 500 µm.

Die jeweilige Zusammensetzung und die Reaktionsbedingungen sind in der nachstehenden Tabelle angegeben. Die Mengenangaben für 40 die Peroxo-Radikalstarter beziehen sich jeweils auf 75 gew.-%ige Lösungen in Aliphaten.

Bei- spiel	Zusammensetzung	Druck bei	Reaktions-
:		ייכתייביייי ויסתיי	רבווה בדמרתו ו-רו
2	1,5 g N-Methyl-N-vinylimidazolium-methosulfat 1)		
30	13,5 g N-Vinylpyrrolidon		
	g Tri		
1	0,15 g tertButylperoxipivalat	160	09
	2,2		
	155 g Kohlendioxid		
4	1		
120	13,5 g N-Vinylpyrrolidon		
7	0,86 g N-Vinylcaprolactam	160	7
	0,085 g Divinylethylenharnstoff	9	3
	0,145 g tertButylperoxipivalat		

gelöst in 1,4 g Wasser gelöst in 2,8 g Wasser 1)

Patentansprüche

Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen kationischen vernetzten Polymerisaten auf Basis von monoethylenisch ungesättigten Monomeren, die ein quaternisiertes oder ein quaternisierbares Stickstoffatom enthalten, dadurch gekennzeichnet, daß man die Polymerisation in überkritischem Kohlendioxid als inertem Verdünnungsmittel unter Durchmischung bei Temperaturen von über 31°C bis 150°C und Drücken oberhalb von 73 bar durchführt.

13

- Verfahren nach Anspruch 1 zur Herstellung von Polymerisaten aus
- (al) 5 bis 99,99 Gew.-% eines radikalisch polymerisierbaren Monomeren, welches ein quaterniertes oder ein quaternierbares Stickstoffatom enthält, oder Gemischen solcher Monomeren,

(a2) 5 bis 95 Gew.-% eines N-Vinyllactams,

- (b) 0,01 bis 20 Gew.-% eines vernetzend wirkenden Monomeren mit mindestens zwei ethylenisch ungesättigten Gruppen, und
 - (c) 0 bis 50 Gew.-% eines weitern radikalisch polymerisierbaren Monomeren.
- 30 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, worin die quaternierbaren Stickstoffatome durch Umsetzung mit Methylchlorid, Dimethylsulfat oder Diethylsulfat quaterniert werden.
- Verwendung der Polymerisate, erhältlich gemäß dem Verfahren
 nach einem der Ansprüche 1 bis 3, als Hilfsmittel in kosmetischen oder pharmazeutischen Formulierungen.

40

20

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No Pui/EP 99/04868

	FICATION OF SUBJECT MATTER C08F2/06 C08F220/34 C08F226	/06	
According :	to International Patent Classification (IPC) or to both national classific	cation and IPC	
	SEARCHED	COSCIPEIA II O	
	ocumentation searched (classification system followed by classifica	tion symbols)	
IPC 7	CO8F A61K	_	
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent that	such documents are included in the fields a	arched
Electronic d	data base consulted during the international search (name of data o	ase and, where practical, search terms used)
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate of the re	Hevant passages	Relevant to claim No.
Α	DE 195 46 698 A (BASF AG)		1-4
	19 June 1997 (1997-06-19) claims 1.5.7		
	page 3, line 40 -page 4, line 5		
	page 4, line 32-41		
	page 4, line 66 page 5. line 1-6		
	page 5, time 1 0		
A	EP 0 220 603 A (BASF AG)		1-3
	6 May 1987 (1987-05-06) cited in the application		
	column 2, line 8-14; claims 1,3		
	column 2, line 40 -column 3, lin	e 44	
	column 6, line 30,31 example 5		
		,	
		-/	
X Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	In annex.
* Special ca	stegories of cited documents :	"I" later document published after the inte or priority date and not in conflict with	mational filing date
	ent defining the general state of the art which is not sered to be of particular retevance	cated to understand the principle or the invention	
"E" earlier of filling of	document but published on or after the international late	"X" document of particular relevance; the coannot be considered novel or cannot	taimed invention be considered to
which	ant which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another	involve an inventive step when the do "Y" document of particular relevance; the o	current is taken alone
	n or other special reason (as specified) ant referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an in document is combined with one or mo	ventive step when the ore other such docu-
other i	means and published poor to the international filing date but	ments, such combination being obvior in the art.	us to a person skilled
tater tr	han the priority date claimed	"&" document member of the same patent	
Date of the	actual completion of the International search	Date of mailing of the international sec	arch report
1	5 November 1999	24/11/1999	
Name and r	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.	Rose, E	
	Fauc (+31-70) 340-3016	, ,,,,,,	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interrational Application No
Pu./EP 99/04868

		PU./EP 99	77 04808
C.(Continu	INION) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication,where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.
A	US 5 804 662 A (SCHNEIDER KARL-HEINRICH ET AL) 8 September 1998 (1998-09-08) claim 1 column 3, line 16-31 column 4, line 46 -column 5, line 15 column 5, line 31-33 column 7, line 11-14 examples 1-9		1-3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Pui/EP 99/04868

	nt document search report		Publication date	. 1	Patent family member(s)	Publication date
DE 1	9546698	A	19-06-1997	AU CA WO EP	1192697 A 2237058 A 9721744 A 0866814 A	03-07-1997 19-06-1997 19-06-1997 30-09-1998
EP O	220603	A	06-05-1987	DE DE AT CA JP	3537455 A 3537457 A 46351 T 1262995 A 62100508 A	23-04-1987 23-04-1987 15-09-1989 14-11-1989 11-05-1987
US 5	804662	Α	08-09-1998	DE DE WO EP ES JP	19505750 A 59600966 D 9626229 A 0811025 A 2124627 T 11500170 T	22-08-1996 21-01-1999 29-08-1996 10-12-1997 01-02-1999 06-01-1999

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

Pu./EP 99/04868

A. KLASSI IPK 7	Fizierung des anmeldungsgegenstandes C08F2/06 C08F220/34 C08F226	/06		
Nach der in	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	assifikation und der IPK		
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE			
Recherchies IPK 7	rter Mindestprufstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymb C08F A61K	ole)		
Recherchie	te aber nicht zum Mindestprüfsloff gehörende Veröffentlichungen, s	oweit diese unter die recharchierte	n Gebiete fallen	
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (i	Name der Daterbank und evtl. ven	wendete Suchbegriffe)	
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Teil	Betr, Anspruch Nr.	
A	DE 195 46 698 A (BASF AG) 19. Juni 1997 (1997-06-19) Ansprüche 1,5,7 Seite 3, Zeile 40 -Seite 4, Zeile Seite 4, Zeile 32-41 Seite 4, Zeile 66 Seite 5, Zeile 1-6	e 5	1-4	
Α	EP 0 220 603 A (BASF AG) 6. Mai 1987 (1987-05-06) in der Anmeldung erwähnt Spalte 2, Zeile 8-14; Ansprüche 3 Spalte 2, Zeile 40 -Spalte 3, Zei Spalte 6, Zeile 30,31 Beispiel 5	1,3 ile 44 -/	1-3	
	ere Veröffentlichungen eind der Fortsetzung von Feld C zu	X Siehe Annang Patentlam	ille	
* Besondere "A" Veröffer aber ni "E" ålteres (Arumsk 1." Veröffer andere sole od ausger "O" Veröffer eine Be "P" Veröffer dam be	ktategorien von angegebenen Veroffentlichungen: hitichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert. cht als besonders bedeutsam anzusehen ist. Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen stedatum veröffentlicht worden ist. dichtung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zwedeihalt eren zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en zu Beaben, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie Ohrt) mitchung, die eich auf eine mündliche Offenbanung, innen Ausstellung oder anders Maßnahmen bezieht mitchung, die vor dem internationalen Anmediedatum, aber nach ansspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist.	The Spätere Veröffentlichung, die in oder dem Prioritätedatum ver Anmeldung nicht kollkilert, so: Erfindung zugrundeliegenden Theone angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonder kann allein aufgrund dieser Veriffentlichung von besonder kann nicht ets auf erfindertsich werden, wenn die Veröffentlichungen dieser Kat diese Verbindung für einen Fata Veröffentlichunge, die Mittglied of	in besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erlindu nd dieser Veröffentlichung, nicht als neu oder auf okeit beruhend betrachtet werden	
15	5. November 1999	24/11/1999		
Name und P	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 851 epo nl. Fax: (+31–70) 340–3016	Bevollmächtigter Bediensteter Rose, E	,	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationalee Aktenzeichen
Pu./EP 99/04868

(ategone'	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffenklichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
		1-3
	US 5 804 662 A (SCHNEIDER KARL-HEINRICH ET AL) 8. September 1998 (1998-09-08) Anspruch 1 Spalte 3, Zeile 16-31 Spalte 4, Zeile 46 -Spalte 5, Zeile 15 Spalte 5, Zeile 31-33	1-3
	Spalte 7, Zeile 11-14 Beispiele 1-9	
i		
	Ġ.	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

. Angaben zu Veröttentlich an, die zur seiben Patentlamilie gehören

Interationales Aktanzeichen Pu./EP 99/04868

Im Recherchenbericht Ingeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19546698 A	19-06-1997	AU 1192697 A CA 2237058 A WO 9721744 A EP 0866814 A	03-07-1997 19-06-1997 19-06-1997 30-09-1998
EP 0220603 A	06-05-1987	DE 3537455 A DE 3537457 A AT 46351 T CA 1262995 A JP 62100508 A	23-04-1987 23-04-1987 15-09-1989 14-11-1989 11-05-1987
US 5804662 A	08-09-1998	DE 19505750 A DE 59600966 D WO 9626229 A EP 0811025 A ES 2124627 T JP 11500170 T	22-08-1996 21-01-1999 29-08-1996 10-12-1997 01-02-1999 06-01-1999